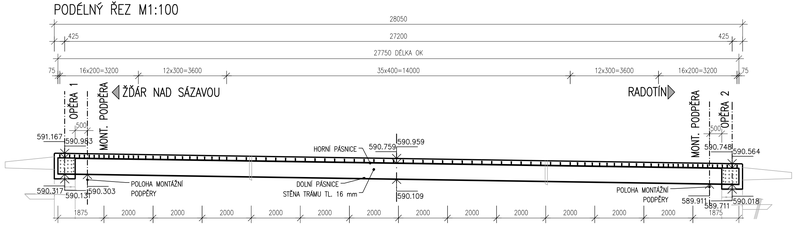
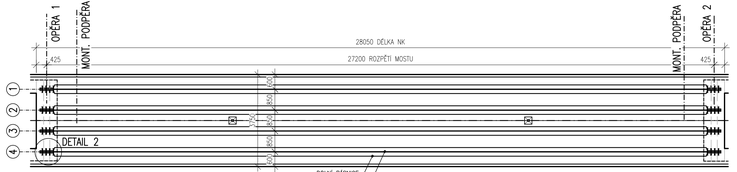
TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE

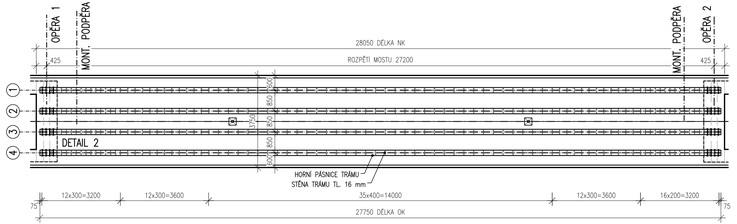
PODÉLNÝ ŘEZ M1:100



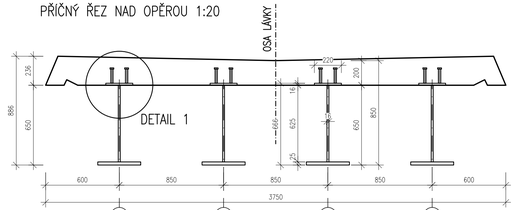
PŮDORYS DOLNÍHO PASU M1:100



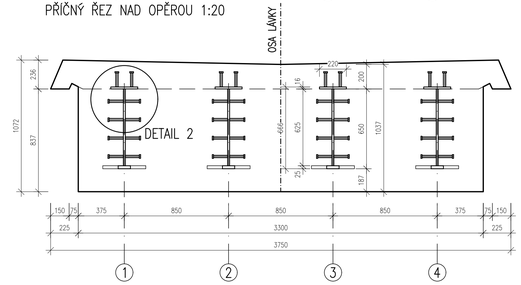
PŮDORYS DOLNÍHO PASU M1:100



PŘÍČNÝ ŘEZ NAD OPĚROU 1:20



PŘÍČNÝ ŘEZ NAD OPĚROU 1:20



POŽADAVKY NA PROTIKOROZNÍ OCHRANU

OCELOVÁ KONSTRUKCE MOSTU JE DLE ČSN EN ISO 9223 ŘAZENA DO KATEGORIE KOROZNÍ AGRESIVITY C4–VYSOKÁ S POŽADAVKEM NA ŽIVOTNOST POVRCHOVÉ OCHRANY VV – VELMI VYSOKÁ.

NA SPECIFIKOVANÉ POŽADAVKY ŽIVOTNOSTI NÁTĚRU JE NAVRŽEN NÁTĚROVÝ SYSTÉM NOSNÉ KONSTRUKCE IPS+I SPECIÁL DLE TKP 198–TAB. 19.B.P.7:

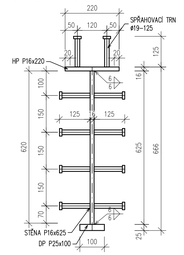
– ZÁKLADNÍ NÁTĚR S VYSOKÝM OBSAHEM ZINKU	80 um
– 2x MEZILEHLÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR	200 um
– VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR	60 um
CELKEM	340 um

NÁTĚR SE PROVEDE NA PŘEDUPRAVENOU KONSTRUKCI. PŘEDÚPRAVA POVRCHU OK JE PROVEDENA OTRYSKÁVÁNÍM NA STUPEŇ $Sa2^1/_2$, DRSNOST BNBA.

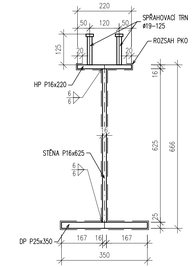
ODSTÍNY RAL:

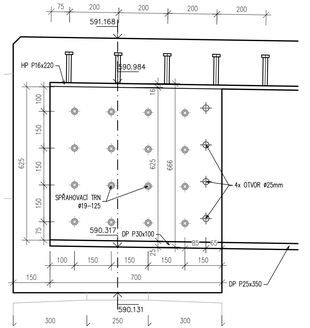
TRÁM1: BUDE SPECIFIKOVÁNO STAVEBNÍKEM V RÁMCI REALIZACE

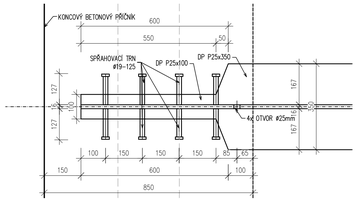
DETAIL 2 1:10



DETAIL 1 1:10







OCEL

NOSNÉ KONSTRUKCE: S355 J2+N

TŘÍDA PROVEDENÍ: XC3 DLE ČSN EN 1090–1,2

DODACÍ PODMÍNKY MATERIÁLU NK

PLECH – OCEL S355J2+N

DODACÍ PODMÍNKY: ČSN EN 10 204 Z R.2005/3.2

TLOUŠŤKY 20, 30 mm

MECHANICKÉ VLASTNOSTI A CHEMICKÉ SLOŽENÍ DLE ČSN EN 10025–1,2
STAV DODÁNÍ N.
POŽADOVANÉ ZKOUŠKY:
CHEMICKÉ SLOŽENÍ A HODNOTA UHLÍKOVÉHO EKVIVALENTU CEV (MAX. HODNOTA PRO PŘÍSLUŠNOU OCEL TL. DO 30mm JE MAX. HODNOTA 0,45%, PRO TL. 30–40mm, MAX. HODNOTA 0,47% – PROVEST NA TAVBU)
TAHOVÁ ZKOUŠKA PODLE ČSN EN 10002–1 – PROVÉST NA VÝVALEK
ZKOUŠKA RÁZEM V OHYBU PODLE ČSN EN 10045–1 PŘI –20°C – PRŮMĚRNÁ HODNOTA 27J – PROVÉST NA VÝVALEK
PLOŠNÁ KONTROLA ULTRAZVUKEM V RASTRU 200/200MM – POŽADAVEK: S1 DLE ČSN EN 10160
V MÍSTĚ MONTÁŽNÍCH A DÍLENSKÝCH SVARŮ, KTERÉ BUDOU KONTROLOVÁNY UT, BUDE PROVEDENA KONTROLA SVAROVÉ HRANY ULTRAZVUKEM DLE ČSN EN 10160 NA ODPOVÍDAJÍCÍ KLASIFIKAČNÍ STUPEŇ E2
POVRCH MATERIÁLU DLE ČSN EN 10163 – 1 AŽ 3; PLECH TŘÍDY B, PODSKUPINA 3.
ROZMĚROVÉ ODCHYLKY: PLECHY BUDOU VYROBENY DLE ROZMĚROVÉ NORMY ČSN EN 10029.
MEZNÍ ODCHYLKY TLOUŠŤKY PLECHŮ TŘÍDY B, TOLERANCE ROVINNOSTI PLECHŮ NORMÁLNÍ, TJ. TŘÍDA N.
POZNÁMKA: PRO ZÁKLADNÍ MATERIÁL NOSNÉ OK JE MOŽNÉ POUŽÍT I MATERIÁL S ATESTEM 3.1 DLE ČSN EN 10204

SPŘAHOVACÍ TRNY S235J2+C450

DODACÍ PODMÍNKY: ČSN EN 10 204 Z R.2005/3.1
ČSN EN ISO 13918 ČSN

PŘÍDAVNÝ SVAŘOVACÍ MATERIÁL

DODACÍ PODMÍNKY: ČSN EN 10 204 Z R.2005/3.1
POŽADOVANÉ ZKOUŠKY:
CHEMICKÉ SLOŽENÍ A HODNOTA UHLÍKOVÉHO EKVIVALENTU CEV
TAHOVÁ ZKOUŠKA PODLE ČSN EN 10002–1
ZKOUŠKA RÁZEM V OHYBU PODLE ČSN EN 10045–1 – POŽADAVKY DLE SVAŘOVANÉHO MATERIÁLU
(PŘI –20°C – PRŮM.HODNOTA 47 J)

SO 201

D.1.2

DSP+PDPS

Souřadnicový systém: S - JTSK
Výškový systém: Bpv

Hlavní inženýr projektu:	Ing. Jaromír RUŠAR		
Zodpovědný projektant:	Ing. Květoslav RUŠAR		
Vypracoval:	Miloslav ŠVESTKA		
Kontroloval:	Ing. Radoslav HOLÝ		

Rušar mosty s.r.o.
Majdalenky 19, 638 00 Brno
Tel., fax: 545 222 037
E-mail: info@rusar.cz

Kraj:	Kraj Vysočina	Datum:	12 / 2023
Zadavatel:	Město Žďár nad Sázavou	Formát:	5x A4
Název akce:	**Cyklostezka Jihlavská, Žďár nad Sázavou**	Měřítko:	1:100,1:20,1:10
	SO 201 - OPRAVA LÁVKY PŘES ŽELEZNIČNÍ VLEČKU	Účel:	DSP+PDPS
		Čís.zakáz.:	48 - 2023
		Archivní čís.:	48 - 2023
Název přílohy:	TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE	Čís.soupravy:	Čís. přílohy: 12